

DIN EN ISO 23279

ICS 25.160.40

Einsprüche bis 2016-04-19
Vorgesehen als Ersatz für
DIN EN ISO 23279:2010-08**Entwurf**

**Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen –
Ultraschallprüfung –
Charakterisierung von Anzeigen in Schweißnähten (ISO/DIS 23279:2016);
Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 23279:2016**

Non-destructive testing of welds –
Ultrasonic testing –
Characterization of indications in welds (ISO/DIS 23279:2016);
German and English version prEN ISO 23279:2016

Contrôle non destructif des assemblages soudés –
Contrôle par ultrasons –
Caractérisation des indications dans les assemblages soudés (ISO/DIS 23279:2016);
Version allemande et anglaise prEN ISO 23279:2016

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2016-02-19 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und
Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes
besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an nmp@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Materialprüfung (NMP), 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten
Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 38 Seiten

DIN-Normenausschuss Materialprüfung (NMP)
DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS)

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 23279:2016) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“ erarbeitet, dessen Sekretariat von DIN (Deutschland) gehalten wird, in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee ISO/TC 44 „Welding and allied processes“.

Das zuständige nationale Gremium ist der Arbeitsausschuss NA 062-08 23 AA „Ultraschallprüfung“ im DIN-Normenausschuss Materialprüfung (NMP).

Um Zweifelsfälle in der Übersetzung auszuschließen, ist die englische Originalfassung des ISO/DIS 23279 beigefügt. Die Nutzungsbedingungen für den deutschen Text des Norm-Entwurfs gelten gleichermaßen auch für den englischen Text.

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 23279:2010-08 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Die Unterscheidung von Inhomogenitäten und ihrer Anzeige auf einem Display, bzw. Bild wurde herausgearbeitet;
- b) Abschnitt 3 Grundlagen wurde ergänzt;
- c) Die Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 11666	siehe DIN EN ISO 11666
ISO 17640	siehe DIN EN ISO 17640

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 11666, *Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen — Ultraschallprüfung — Zulässigkeitsgrenzen*

DIN EN ISO 17640, *Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen — Ultraschallprüfung — Techniken, Prüfklassen und Bewertung*

**Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen —
Ultraschallprüfung — Charakterisierung von Anzeigen in Schweißnähten
(ISO/DIS 23279:2016)**

Contrôle non destructif des assemblages soudés — Contrôle par ultrasons — Caractérisation des indications dans les assemblages soudés (ISO/DIS 23279:2016)

Non-destructive testing of welds — Ultrasonic testing — Characterization of indications in welds (ISO/DIS 23279:2016)

ICS:

Deskriptoren:

Dokument-Typ: Europäische Norm

Dokument-Untertyp:

Dokumentstufe: parallele Umfrage

Dokumentsprache: D

STD Version 2.7g